

Selbstansaugende Wasserpumpen

PTV 110, PTX201/301/401

- Vor dem ersten Betrieb muss die Pumpe mit Wasser befüllt werden. Danach arbeitet die Pumpe selbstansaugend.
- Leistungsstarker wirtschaftlicher Betrieb durch direkt angeflanschte Pumpe. Kompakte Bauweise. Kein Verschleiß von Kupplungselementen.
- Korrosionsfeste Gleitringdichtung aus Keramik-Graphit. Flügelräder aus hoch verschleißfestem Gusseisen.
- Die modernen EX Motoren sind eine Gewähr für Leistungsstärke und Langlebigkeit sowie für einfache Wartung und leichte Handhabung.



PTV110



PTX201

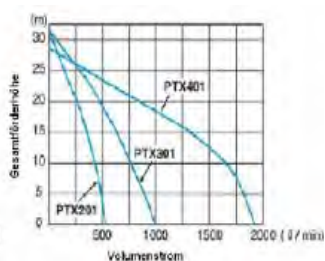
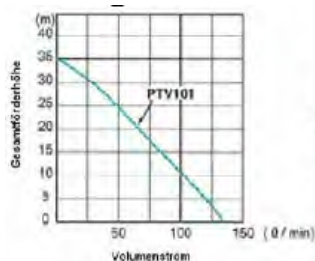


PTX301



PTX401

Leistungskurven



Standardzubehör



PTV110/PTX201/PTX201H

Das Bild zeigt typische Muster. Material und Aussehen können variieren.

Spezifikationen

Model		PTV110	PTX201	PTX301	PTX401
Pumpe	Typ	Selbstansaugende Kreiselpumpe			
	Ansaug- x Austrittsdurchmesse (mm)	25.4 x 25.4 (1")	50.8 x 50.8 (2")	76.2 x 76.2 (3")	101.6 x 101.6 (4")
	Gesamtförderhöhe (m)	45	32	32	28
	Max. Fördermenge (L/min)	150	520	1000	1800
	Max. Ansaugtiefe (m)	8			
	Material der Wellendichtung	Keramik-Graphit			
Motor	Model	EH035	EX13	EX17	EX27
	Typ	Luftgekühlter 4-Takt OHV Benzinmotor	Luftgekühlter 4-Takt OHC Benzinmotor		
	Kraftstoff	Bleifreier Kraftstoff			
	Tankinhalt (L)	0.65	2.7	3.6	6.1
	Starter	Reversierstarter			
Abmessungen (L x B x H) (mm)		356x234x339	470x344x414	527x368x417	610x425x565
Leergewicht (kg)		6,7	24.9	27.6	44.5
Zubehör		1 Motor-Werkzeugsatz, 1 Ansaugsieb, 2 Schlauchkupplungen, 3 Schlauchklammern			