

Selbstansaugende Wasserpumpen mit großer Förderhöhe PTX210H für leicht verschmutztes Wasser PTX201ST/301ST

PTX 210H

- Hohe Saugleistung bei hohem Druck. Geeignet für Sprinkler, lange Rohrleitungen zur Bewässerung sowie unterstützende Arbeiten in der Brandbekämpfung.
- Leicht zu transportieren. Kompakte Bauweise.
- Leichter und zuverlässiger Start des Motors.
- Geeignet für Dauereinsatz.
- Korrosionsfeste Gleitringdichtung aus Keramik-Graphit. Flügelräder aus hoch verschleißfestem Gusseisen.

PTX201ST/301ST

- Pumpen für leicht verschmutztes Wasser werden eingesetzt, wenn das zu pumpende Wasser kleinere Steine oder andere Festkörper enthält.
- Haltbare und widerstandsfähige Konstruktion. Die Gleitringdichtung besteht aus Siliziumkarbid. Das Flügelrad und das innere Gehäuse sind aus hoch verschleißfestem Gusseisen, das äußere Pumpengehäuse besteht aus Aluminiumdruckguss.
- Vor dem ersten Betrieb muss die Pumpe mit Wasser befüllt werden. Danach arbeitet die Pumpe selbstansaugend.



PTX201H

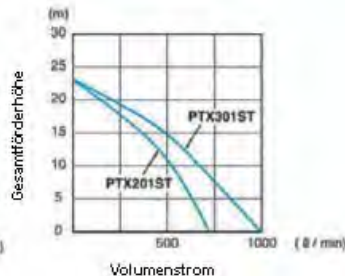
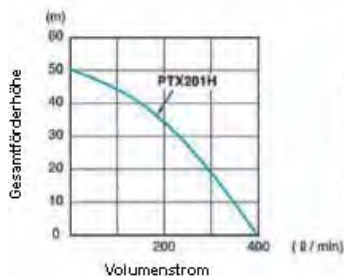


PTX201ST



PTX301ST

Leistungskurven



Standardzubehör



PTX201H

Das Bild zeigt typische Muster. Material und Aussehen können variieren.

Spezifikationen

Model		PTX201H	PTX201ST	PTX301ST
Pumpe	Typ	Selbstansaugende Kreiselpumpe		
	Ansaug- x Austrittsdurchmesse (mm)	50.8 x 50.8 (2")	50.8 x 50.8 (2")	76.2 x 76.2 (3")
	Gesamtförderhöhe (m)	50	23	23
	Max. Fördermenge (L/min)	400	700	1000
	Max. Ansaugtiefe (m)	8		
Material der Wellendichtung		Keramik-Graphit	Siliziumkarbid	
Motor	Model	EH17	EX13	EX17
	Typ	Luftgekühlter 4-Takt OHC Benzinmotor		
	Kraftstoff	Bleifreier Kraftstoff		
	Tankinhalt (L)	3.6	2.7	3.6
	Starter	Reversierstarter		
Abmessungen (L x B x H) (mm)		539x368x455	470x334x414	527x368x417
Leergewicht (kg)		27	24.9	27.6
Zubehör		1 Motor-Werkzeugsatz, 1 Ansaugsieb, 2 Schlauchkupplungen, 3 Schlauchklammern		