

Schmutzwasser Wasserpumpen PTX201T/301T

- Schmutzwasserpumpen werden unter schwierigsten Bedingungen, etwa zum Leerpumpen von Baugruben, eingesetzt oder an Stellen, etwa bei Überflutungen, wo ein zu feiner Filterkorb die Arbeit unnötig erschweren würde. Es können Schutzteile bis zu einer Korngröße von 31mm gefördert werden.
- Robuste und langlebige Pumpe. Die Gleitringdichtung besteht aus Siliziumkarbid, das eine sehr hohe Verschleißfestigkeit besitzt. Das Innengehäuse ist ebenfalls aus einem speziellen Gusseisen gefertigt. Das Pumpengehäuse und der Frontdeckel sind aus Aluminiumdruckguss hergestellt. Zum Reinigen kann der Frontdeckel einfach abgenommen werden.

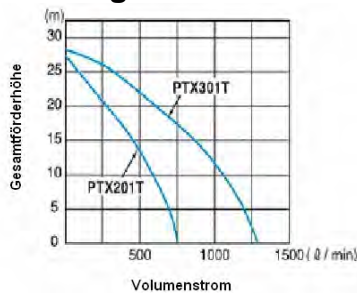


PTX201T



PTX301T

Leistungskurven



Standardzubehör



PTX201T/PTX301T

Das Bild zeigt typische Muster. Material und Aussehen können variieren.

Spezifikationen

Model		PTX201T	PTX301T
Pumpe	Typ	Selbstansaugende Kreiselpumpe	
	Ansaug- x Austrittsdurchmesse (mm)	50.8x50.8 (2")	76.2x76.2 (3")
	Gesamtförderhöhe (m)	27	28
	Max. Fördermenge (L/min)	750	1300
	Max. Ansaugtiefe (m)	8	
Material der Wellendichtung		Siliziumkarbid	
Motor	Model	EX17	EX27
	Typ	Luftgekühlter 4-Takt OHC Benzinmotor	
	Kraftstoff	Bleifreier Kraftstoff	
	Tankinhalt (L)	3.6	6.1
	Starter	Reversierstarter	
Abmessungen (L x B x H) (mm)		570x436x397	672x484x610
Leergewicht (kg)		34.5	48.5
Zubehör		1 Motor-Werkzeugsatz, 1 Ansaugsieb, 2 Schlauchkupplungen, 3 Schlauchklammern	